

技术数据表




ALTECH PA6 A 2030/320 GF30 UV WT1003-22

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	30 % 玻纤
特殊功能	抗UV,注塑等级,热老化稳定性
市场细份	电子电器,机械
应用领域	电子电器,外壳件,功能部件

预干燥条件
在干燥空气 (除湿) 干燥器里 <80 °C
for 2-12 h
取决于湿度含量
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工
注塑熔体温度 270-290 °C
注塑模具温度 80-100 °C

存储
干燥 , 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	8000 / 5200	MPa	ISO 178
弯曲强度	240 / 155	MPa	ISO 178
拉伸模量	9400 / 5700	MPa	ISO 527
断裂应力	150 / 100	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.7 / 8	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	95 / 95	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	65 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	13 / 17	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	9.5 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	207 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1420 / -	kg/m ³	ISO 1183